

RBSystem

www.rbsystem.fr

Perçage de trous de départ – La bonne solution de machine pour chaque exigence



**Technique d'érosion haut de gamme
fiable pour une grande diversité de
domaines d'application**





Les machines à érosion de trous de départ HUBER ont toujours été et sont toujours des ensembles de prestations impressionnants qui combinent les dernières technologies et le plus haut niveau de rentabilité.

Elles se sont toujours distinguées par des performances d'érosion supérieures à la moyenne, une gamme complète de modèles, de nombreuses possibilités d'extension axées sur la pratique et une précision maximale. Ce faisant, nous avons toujours été en mesure de rester fidèles à notre principe de base écologique de l'eau comme liquide de rinçage, qui est plus important que jamais aujourd'hui.

Maintenant, nous allons couronner le tout dans le domaine des alésages fins en dessous de 0,3 mm et réduire les tolérances de perçage au minimum avec une précision de répétition. Le nouveau générateur Ocean HP2 a été entièrement redéveloppé et impressionne par sa technologie à micro-bulles et de nombreuses autres nouvelles fonctionnalités pour un gain de précision jusqu'alors inimaginable. La nouvelle génération de générateurs montrera ses atouts dans les modèles RIVER 350, RIVER 600 et RIVER 800.

Des machines standard éprouvées, de divers générateurs HP1 ; HP1+ ; HP2 pour vos applications, via les installations CNC entièrement équipées (par exemple : avec changeur automatique d'outils et de glissières de guidage ou tête de travail pivotante), la commande CNC 7 axes jusqu'aux machines individuelles, chez Huber, vous recevrez toujours des conseils compétents, un service complet et des offres attractives même pour des solutions client personnalisées.

Notre personnel spécialisé formé et compétent est toujours à votre disposition pour des conseils, des démonstrations ou d'autres questions sur notre gamme de machines neuves et d'occasion. D'innombrables clients issus de domaines d'application très variés, tels que la médecine, le secteur automobile ou encore l'aérospatiale, sont depuis longtemps déjà convaincus des performances de nos machines.

Nous nous réjouissons à la perspective d'une collaboration fructueuse.



HUBER RIVER 3

L'entrée peu coûteuse dans la gamme de l'érosion des trous de départ



TYPE DE MACHINE

MANUEL

Points forts de l'équipement

- Rapport qualité/prix très intéressant
- Puissance de 25 ampères
- Possibilités de stockage étendues pour les paramètres
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Système à circuit imprimé raccordable facile d'entretien
- Système de base de données de base
- Affichage numérique 2 axes inclus

Équipements en option

- Arrêt de profondeur automatique
- Réservoir supplémentaire externe
- et bien plus encore



Plus qu'un bon début !

Cette nouvelle machine d'un rapport qualité-prix exceptionnel avec une garantie complète présente une possibilité d'entrée dans la gamme de l'érosion des trous de départ avec une alternative pertinente à long terme par rapport à une machine de seconde main.

Comme il est de mise pour toutes les machines OCT de Huber, la précision, la qualité et le design sont associés ici avec succès. Cela vous assure, même avec des rentrées d'alésage faibles au début, une grande compétitivité et flexibilité. Notre River 3 fait déjà plus que ce que vous attendez vraisemblablement d'une machine à érosion de trous de départ standard moderne.

HUBER RIVER 35 + RIVER 350

Des solutions rentables avec des performances élevées

RIVER 35

Points forts de l'équipement

- Rapport qualité/prix très intéressant
- Puissance de 32 ampères (64 ampères pour les alésages à partir de 3,1 mm)
- CNC à écran tactile
- Possibilités de stockage étendues pour les paramètres
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Système à circuit imprimé raccordable facile d'entretien
- Système de base de données étendu avec paramètres standard
- Technologie de machines éprouvée depuis des décennies

Équipements en option

- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Technologie de générateur haute performance HP1+
- Réservoir supplémentaire externe de 180 l, grand filtre et traitement des eaux
- et bien plus encore



TYPE DE MACHINE

MANUEL

La machine universelle convertible

La River 35 définit la norme dans le segment manuel de l'érosion des trous de départ. Une solution complète qui ne laisse rien à désirer. Construction mécanique robuste, précision maximale, technologie de générateur et CN mature et puissante, nombreuses possibilités d'équipement en option pour une adaptation individuelle à vos besoins.

TYPE DE MACHINE

CNC



RIVER 350

Points forts de l'équipement

- Excellent rapport qualité/prix
- Puissance de 32 ampères (64 ampères pour les alésages à partir de 3,1 mm)
- Commande 3 axes avec la dernière technologie Windows CNC
- CNC à écran tactile
- Possibilités de stockage étendues pour les paramètres
- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Système à circuit imprimé raccordable facile d'entretien
- Système de base de données avec paramètres standard enregistrés

Équipements en option

- Technologie de générateur haute performance HP1+
- Changeur d'électrodes 12x
- Commande 4 axes avec la dernière technologie CNC basée sur Windows
- Réservoir supplémentaire externe de 180 l, grand filtre et traitement des eaux
- Guide intermédiaire
- Petit bain d'eau entier 190 mm
- et bien plus encore

Le développement ultérieur logique - avec de nombreuses options CNC

Technologie CNC et dimensions d'installation compactes, lecture et réception de programmes, DXF, ISO et autres formats de fichier ; performances de perçage élevées ; menu explicite - River 350, l'introduction idéale à la technologie CNC.

HUBER RIVER 600

La référence dans les systèmes d'érosion de trous de départ compacts



TYPE DE MACHINE

CNC

Points forts de l'équipement

- Construction compacte pour des très grandes courses de déplacement
- Dernière technologie Windows CNC, guidage par menu et utilisation intuitifs
- Programmation du dialogue
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Connexion au réseau ; interface USB
- Lecture de programmes, fichiers DXF ou ISO
- Avec de nombreuses fonctionnalités, telles que : cycles de contact et d'alésage fixés à l'avance
- Bases de données des paramètres pour divers diamètres/matériaux
- Puissance élevée
- Interface utilisateur en plusieurs langues

Équipements en option

- Bain d'eau entier jusqu'à 300/400 mm
- Changeur d'électrodes 12/20/50x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage 4x ou 8x (AGC)

Capacité d'automatisation, par exemple : grâce à l'interface OPC-UA

- Possibilité d'avoir une commande jusqu'à 6 axes
- Connexion table rotative ou table rotative et pivotante CNC avec la commande par le biais d'un logiciel interne
- Réservoir d'eau de 180 - 600 litres; avec grand filtre et
- Traitement des eaux
- Amélioration des performances à 64 ampères
- Modification pour le fonctionnement à l'huile
- Boîtier manuel
- Guide intermédiaire
- Contrôle de rupture automatique
- Refroidissement
- Module de programmation Ocean pour créer des programmes 6 axes en quelques minutes et bien plus encore



Commande CNC jusqu'à 6 axes

Notre River 600 établit la norme dans la classe des systèmes d'érosion de trous de départ compacts CNC. Courses de déplacement extrêmement importantes avec des dimensions d'installation compactes et des performances maximales. Une flexibilité extrême supplémentaire grâce à des équipements optionnels ainsi qu'une qualité et des performances de perçage dans le secteur haut de gamme. Ce système de machine a déjà fait ses preuves des milliers de fois dans la pratique.

HUBER RIVER 800

À la pointe de la technologie pour les grandes pièces

Technologie CNC incluse

Courses de déplacement extrêmement importantes, charge maximale de la table de 1,8 tonne ; logiciel Windows CNC à la pointe de la technologie ; construction à portique pour une précision maximale - ce sont les composants pour les tâches d'érosion de trous de départ de haute précision au format XXL pour les exigences XXL.

Structure de machine fiable et solide à un prix attractif, au service de divers clients depuis de nombreuses années.

Points forts de l'équipement

- La construction stable de la machine à portique assure une précision maximale
- Courses de déplacement extrêmement importantes
- Puissance standard de 32 ampères
- Capacité de charge élevée de la table de travail
- Néanmoins, des alésages de haute précision de 0,1 à 3,0 (en option jusqu'à 6,3 mm)
- Eau désionisée en tant que liquide de rinçage
- Commande 4 ou 6 axes
- Programmation du dialogue avec guidage par menu intuitif
- Lecture & réception de programmes, DXF, ISO entre autres
- Système de changement rapide d'électrodes pneumatique
- Alésages à trous borgnes de haute précision
- Connexion au réseau possible
- Interface utilisateur en plusieurs langues

Équipements en option

- Booster de puissance à 64 ampères
- Changeur d'électrodes automatique 16x (ATC)
- **Interface OPC-UA**
- Changeur de glissières de guidage automatique 8x (AGC)
- Réservoir externe de 180 - 600 litres également avec traitement des eaux et grand élément de filtrage
- Refroidisseur diélectrique
- Extensible jusqu'à une commande à 8 axes
- Table ronde à graduation intégrable
- Guide intermédiaire
- Tête pivotante droite/gauche 0 - 45°, et bien plus encore
- Contrôle de rupture automatique



TYPE DE MACHINE

CNC



HUBER RIVER 1000

La machine polyvalente de l'industrie aérospatiale



TYPE DE MACHINE

CNC

Points forts de l'équipement

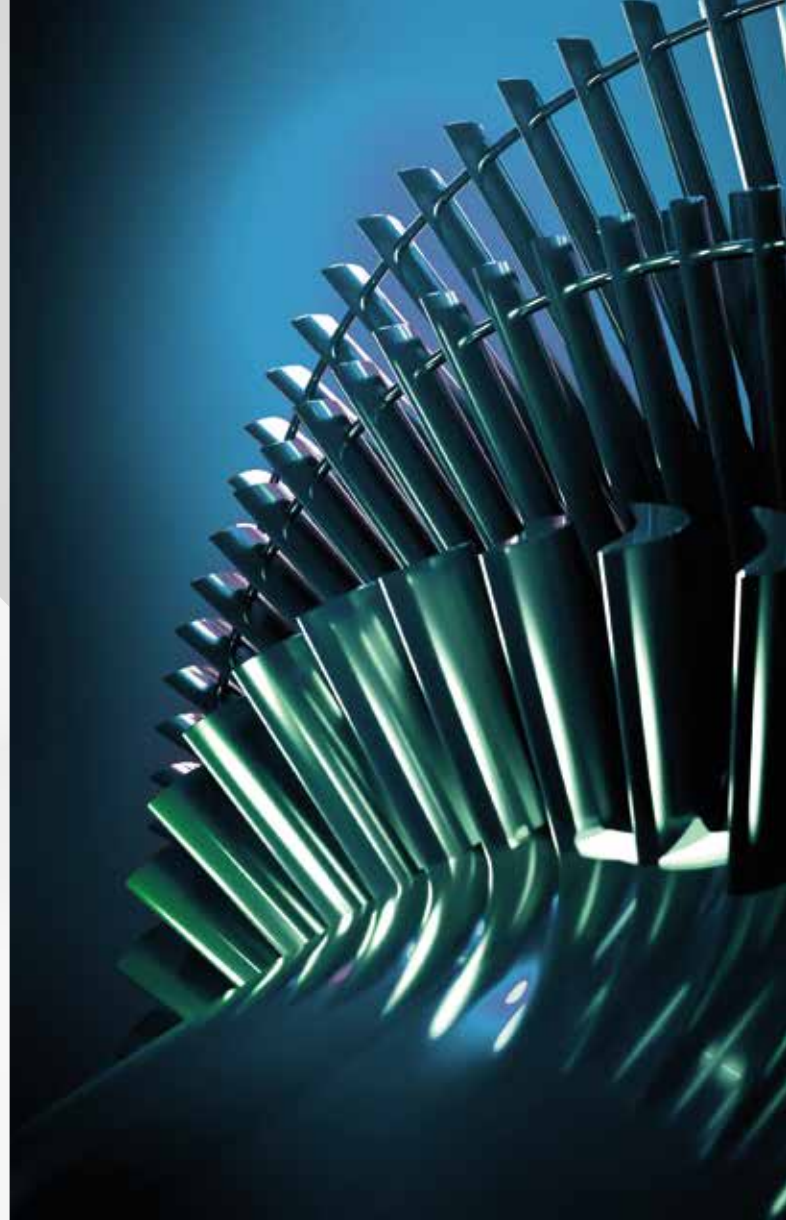
- Grande table de travail et courses de déplacement extrêmement importantes
- La machine, développée pour l'industrie aérospatiale, résoudra certainement vos problèmes XXL.
- Précision et performances maximales grâce à une construction mécanique robuste
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Technologie éprouvée à plusieurs reprises dans la pratique
- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Technologie CNC avec ordinateur industriel performant et insensible
- Nombreuses possibilités d'extension et de personnalisation
- Détection de rupture lors d'alésages dans une cavité fermée

Équipements en option

- Changeur d'électrodes automatique (ATC)
- Changeur de glissière de guidage automatique (AGC)
- Enveloppe de protection complète

Interface OPC-UA

- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Amélioration des performances à 64 ampères
- Longueurs d'électrode jusqu'à 700 mm
- Guide intermédiaire
- Boîtier manuel
- Tête pivotante motorisée avec présélection de l'angle
- Adaptation individuelle du logiciel possible
- Unité de dressage de l'électrode à angle droit
- Table rotative et pivotante pour des pièces jusqu'à 250 kg et d'un diamètre de 700 mm



Le miracle d'espace flexible

La machine de l'industrie aérospatiale lorsqu'il s'agit d'usiner des pièces très grandes et lourdes qui doivent être tournées et pivotées pendant l'usinage. Des détails innovants facilitent le traitement et la surveillance de processus.

HUBER OCT 6040 CA

La machine puissante pour l'usinage du carbure

Une machine spéciale développée pour l'usinage du carbure et la production d'outils en carbure. Sans erreur depuis des années dans la production quotidienne implacable chez des fabricants d'outils en carbure bien connus.

La construction sophistiquée combine un bain d'eau entier très haut, une technologie de changeur d'électrodes pour des électrodes jusqu'à 700 mm et une table aisément accessible dans une machine de haute précision.



Points forts de l'équipement

- Cuve de travail à déplacement vers le bas très haute
- Réservoir de diélectrique extrêmement grand de 600 litres
- Table de travail très robuste - néanmoins aisément accessible
- Haute précision car concept de machine bien pensé (type RAM)
- Grand réservoir intégré avec cartouches filtrantes
- Surveillance automatique du niveau de remplissage dans la zone de travail
- Pompes à remplissage rapide pour la cuve de travail
- Lecture des fichiers ISO/DXF
- Intégration dans le réseau

Équipements en option

- Différentes générations de générateurs
- Longueur d'électrode jusqu'à 700 mm
- Changeur pour une longueur d'électrode jusqu'à 700 mm
- Guide intermédiaire
- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Possibilité d'intégration d'une table rotative et pivotante supplémentaire et commande par logiciel machine
- Module FAO pour la création rapide de programmes 6 axes
- Amélioration des performances à 64 ampères lors du fonctionnement à l'huile avec installation d'extinction d'incendie allemande (ou selon les souhaits du client)

TYPE DE MACHINE

Machine spéciale



Machine spéciale

HUBER RIVER 600 HP1 + OCT 3525 CA

Des solutions rentables avec des performances élevées

RIVER 600 avec bain d'eau entier Points forts de l'équipement

- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Lecture des données DXF/ISO
- Programmation du dialogue
- Cycles de contact et d'alésage fixés à l'avance
- Base de données de paramètres
- Connexion au réseau

Équipements en option

- Bain d'eau entier de 300/400 mm de hauteur
- Réservoir avec traitement des eaux de 180 - 600 litres avec grand filtre

Interface OPC-UA

- Changeur d'électrodes 12/20/50x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage 4/8x (AGC)
- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Connexion table ronde à graduation 2 axes et commande de la machine
- Amélioration des performances à 32 ou 64 ampères
- Version complète pour le fonctionnement à l'huile avec installation d'extinction d'incendie
- Refroidisseur diélectrique



TYPE DE MACHINE

Machine spéciale

Le concept éprouvé en version bain d'eau entier ou bain d'huile

Le concept éprouvé de la machine River 600 ici dans la version à bain d'eau entier. La cuve de travail extrêmement haute facilite l'usinage des pièces hautes et/ou l'utilisation d'une table rotative et pivotante. Bain d'eau entier pour le traitement de surfaces sensibles (= complément idéal à notre principe d'économie douce), pour optimiser les alésages d'entrée et de sortie ou dans la version à bain d'huile pour l'usinage de pièces en carbure et/ou de matériaux spéciaux.

TYPE DE MACHINE

Machine spéciale



OCT 3525 CA avec bain d'eau entier

- Eau désionisée en tant que liquide de rinçage
- Gamme de machines étendue
- Commande Windows CNC à 3 ou 4 axes
- Programmation du dialogue
- Système de changement rapide d'électrodes pneumatique
- Lecture & réception de programmes, DXF, ISO et autres formats de fichier
- Alésages à trous borgnes de haute précision

Équipements en option

- Booster de puissance à 64 ampères
- Différentes technologies de générateurs
- Changeur d'électrodes automatique 16x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage automatique 8x (AGC)
- Machine à bain d'eau entier
- Réservoir externe avec traitement des eaux et élément de filtrage
- Traitement des eaux
- Refroidisseur diélectrique
- Modèle à bain d'huile avec installation d'extinction automatique
- Interface utilisateur Windows avec écran tactile jusqu'à 6 axes, connexion table rotative ou table rotative et pivotante CNC
- Module FAO pour la création rapide de programmes 6 axes

Performances pures grâce à la technologie de générateur HP1 + possibilités d'extension

Le châssis C de haute précision, le dernier logiciel Windows CNC, de nombreuses possibilités d'extension en option et notre technologie de générateur haute performance. Les conditions idéales pour des solutions rentables d'érosion des trous de départ jusqu'à la gamme la plus fine. Utilisé par les clients depuis de nombreuses années.

HUBER RIVER 600 HP2

La machine spéciale pour la **fabrication de moules en verre**

Technologie exceptionnelle

Cette machine est parfaitement conçue pour la fabrication d'outils dans la construction de moules en verre. La technologie eTCP signifie "easy Tool Center Point Control" et permet le contrôle rapide du centre de l'outil.

Une programmation simple et rapide facilite et simplifie l'utilisation économique même avec des applications complexes. À l'aide de l'Ocean-Drill-CAM en option et/ou en reprenant les dessins 3D existants de la construction, un programme complexe peut être créé en un temps record sans erreur.



RIVER 600 HP2 pour la fabrication de moules en verre

- eTCP (easy Tool Center Point Control)
- Contrôle rapide du centre d'outil
- Pour l'usinage jusqu'à 6 axes
- Création automatique d'un programme d'usinage 6 axes à partir de dessins 3D
- Calcul automatique de l'emplacement des positions des trous, y compris l'approche et le perçage automatiques
- Système pneumatique de changement rapide des électrodes
- Eau en tant que liquide de rinçage
- Lecture des données DXF/ISO
- Programmation du dialogue
- Cycles de contact et d'alésage fixés à l'avance
- Base de données de paramètres
- Connexion au réseau

Équipements en option

- Bain d'eau entier de 300/400 mm
- Réservoir avec traitement des eaux de 180 - 600 litres avec grand filtre
- **Interface OPC-UA**
- Changeur d'électrodes 12/20/50x (ATC)
- Changeur de glissières de guidage 4/8x (AGC)
- Commande Windows jusqu'à 6 axes
- Connexion table ronde à graduation 2 axes
- Amélioration des performances à 32 ou 64 ampères
- Modèle pour le fonctionnement à l'huile avec installation d'extinction d'incendie
- Refroidisseur diélectrique
- Module FAO pour la création rapide d'un programme 6 axes

TYPE DE MACHINE

Machine spéciale



Machine spéciale

Équipements supplémentaires et accessoires performants

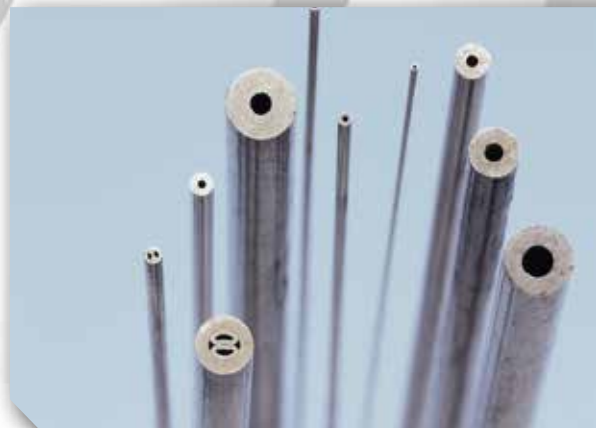
Grâce à une grande diversité d'équipements possibles en option, HUBER vous offre toujours non seulement un degré d'individualisation élevé, mais aussi des solutions détaillées spécialement adaptées à vos exigences et à vos activités principales.

Grâce au développement constant, aux innovations, aux tâches des clients et à la solution des exigences particulières, nous pouvons nous appuyer sur une grande expérience presque unique et d'innombrables solutions techniques détaillées dans le domaine de l'érosion des trous de départ haut de gamme afin de vous offrir conformément à vos besoins une solution individuelle pour augmenter votre rentabilité. Vous avez ainsi à tout instant la certitude de pouvoir également réagir de façon flexible face à des nouveaux domaines d'application de votre machine à érosion de trous de départ Huber OCT et d'éviter simultanément des frais élevés pour les nouvelles acquisitions de tous les systèmes.

Cela élargit encore le large éventail d'applications de vos machines et crée une nouvelle augmentation de votre flexibilité et de votre rentabilité pour l'avenir. De nombreuses machines utilisées depuis de nombreuses années prouvent aujourd'hui encore la justesse de ce système flexible.



Guide intermédiaire et changeur d'électrodes CNC ATC (gauche), changeur de glissières de guidage CNC AGC (droite)



Électrodes tubulaires : tubes en laiton et en cuivre à partir d'un diamètre de 0,1 mm ; électrodes tubulaires spéciales et bien plus encore



Élévation de la tête pour l'usinage des pièces hautes



Tête de travail pivotante

Mise en place exacte par rapport à l'angle des alésages obliques (0-45° +/-)

Réglable en continu, également commandée par moteur ou pour les machines CNC contrôlée par le logiciel.

Une extension judicieuse de la gamme d'applications

Réservoir d'eau supplémentaire pour des machines à érosion de trous de départ

- Modèle en acier spécial
- Modèle standard de 180 litres jusqu'à un volume de 600 litres en option
- Avec grand élément de filtrage
- En option également avec contrôle de la conductance et traitement des eaux
- En option avec système de refroidissement très efficace pour des applications spéciales
- Peut également être installé ultérieurement sur presque toutes nos machines

Table ronde à graduation

- Construction étanche
- En version rotative ou rotative et pivotante (A ou A/B)
- Précision extrême grâce au système de mesure direct
- Modèle en option également pour les pièces très lourdes
- Éprouvé dans l'utilisation quotidienne par des clients renommés depuis de nombreuses années



Équipement en option machines man. : système pneumatique de changement rapide des électrodes



Boîtier manuel pour la commande à distance



Glissières de guidage : toutes les glissières de guidage standard en stock ; glissières de guidage spéciales également en stock



Pincettes de serrage ; joints en caoutchouc ; support d'électrodes pour système de changement rapide pneumatique



Filtre : éléments de filtrage de rechange pour les différents systèmes de filtrage Huber OCT en qualité d'origine



Couvercle de guidage

Données techniques



	RIVER 3	RIVER 35	RIVER 350
Courses de déplacement XY (mm)	300 x 200	350 x 250	350 x 250
Dimensions max. de la table de travail (mm)	350 x 250	600 x 300	600 x 300
Hauteur max. de la pièce à usiner (mm)	200/opt. 300	330/opt. 500	330
Courses de déplacement axe W (mm)	350	450	450
Courses de déplacement axe Z (mm)	200	330	330
Poids max. de la pièce à usiner (kg)	150	250	250
Diamètre des électrodes (mm)	0,3 - 3,0	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3
Puissance en ampères max.	25 amp.	32 amp. /opt. 64 amp.	32 amp./opt. 64 amp.
Puissance absorbée max.	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA
Poids de la machine (kg)	850	950	900
Dimensions de la machine (mm)	(l)1000 x (h)2000 x (L)1100	(l)1 200 x (h)2 100 x (p)1 100	(l)1 200 x (h)2 100 x (p)1 100

	RIVER 600	RIVER 800	RIVER 1000
Courses de déplacement XY (mm)	600 x 400	800 x 600	1 000 x 1 200
Dimensions max. de la table de travail (mm)	600 x 400	800 x 600	1 200 x 1 250
Hauteur max. de la pièce à usiner (mm)	400/opt. 500	500	1100
Courses de déplacement axe W (mm)	450	500	700
Courses de déplacement axe Z (mm)	400	500	1000
Poids max. de la pièce à usiner (kg)	800	1800	3000
Diamètre des électrodes (mm)	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3
Puissance en ampères max.	25/32/64 amp.	32 amp. /opt. 64 amp.	32 amp. /opt. 64 amp.
Puissance absorbée max.	3,8 KVA	3,8 KVA	3,8 KVA
Poids de la machine (kg)	env. 1 100	2500	7000
Dimensions de la machine	(l)1 100 x (h)2 000 x (L)1 600	(l)2250 x (h)2450 x (L)2520	(l)4 350 x (h)4 250 x (L)4 000



	OCT 6040 CA	OCT 3525 CA
Courses de déplacement XY (mm)	600 x 400	350 x 250
Dimensions max. de la table de travail (mm)	850 x 650	600 x 300
Hauteur max. de la pièce à usiner (mm)	650	330
Courses de déplacement axe W (mm)	700	450
Courses de déplacement axe Z (mm)	500	330
Poids max. de la pièce à usiner (kg)	1200	250
Diamètre des électrodes (mm)	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3	0,1 - 3,0/opt. 3,1 - 6,3
Puissance en ampères max.	32 amp. /opt. 64 amp.	32 amp. /opt. 64 amp.
Puissance absorbée max.	3,8 KVA	3,8 KVA
Poids de la machine (kg)	5300	900
Dimensions de la machine (mm)	(l)1 780 x (h)2 150 x (p)2 400	(l)1 200 x (h)2 100 x (p)1 100

La gamme complète d'accessoires RBSYSTEM De la livraison d'accessoires de qualité pour l'érosion par fil, l'érosion verticale et l'érosion des trous de départ au système de reprise avec un potentiel d'économies !



RBSystem

81 Avenue Louis Blériot
ZAC Grenoble Air Parc
38590 St Etienne De St Geoirs

www.rbsystem.fr

Tel : +33 4 76 31 72 96

Mail : rbsystem@rbsystem.fr