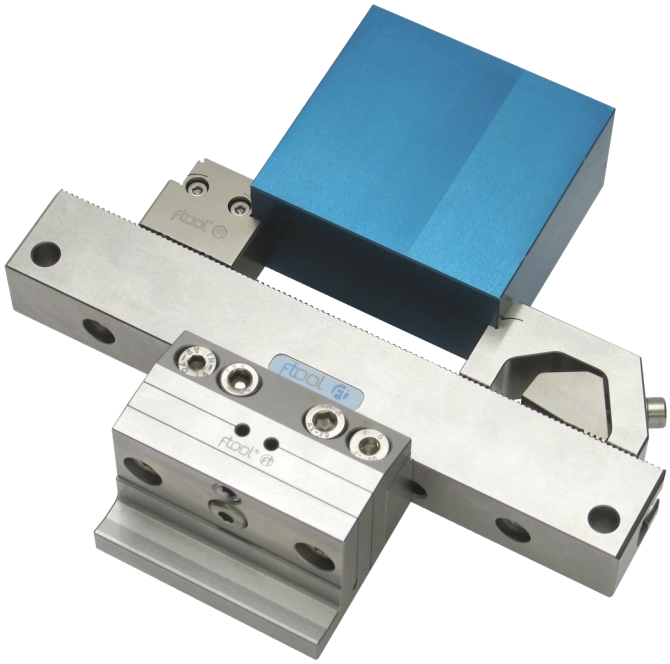
RBSystem

www.rbsystem.fr

Cette solution de bridage pour les machines à fil, vous offre un équipement évolutif en fonction de l'activité et du besoin des utilisateurs. Facile d'utilisation, précis, ajustable, réglage des pièces à la précision voulue.



Système de bridage pour machine à fil
Modulaire, précis, économique

Qualité - Service - Innovation

Contact

Web : www.rbsystem.fr

Tel : +33.(0)4.76.31.72.96

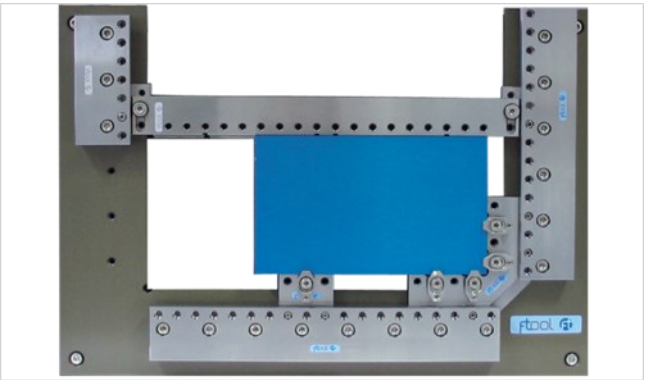
Email : rbsystem@rbsystem.fr

Adresse

81 Avenue Louis Blériot; ZAC Grenoble Air Parc;
FR-38590 St Etienne De St Geoirs

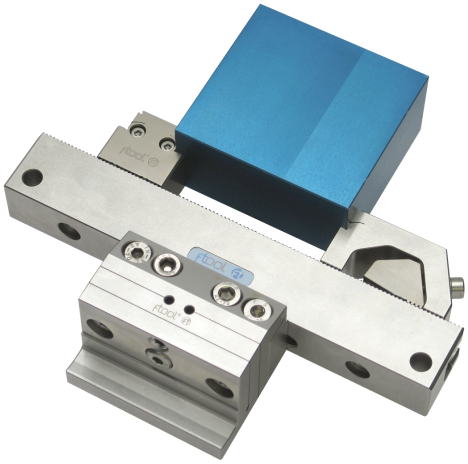
Simplifier le monde du découpage par étincelage à fil

Investir progressivement et utiliser sur le long terme. Le système modulaire de l'équipement WEDN offre d'incroyables possibilités.



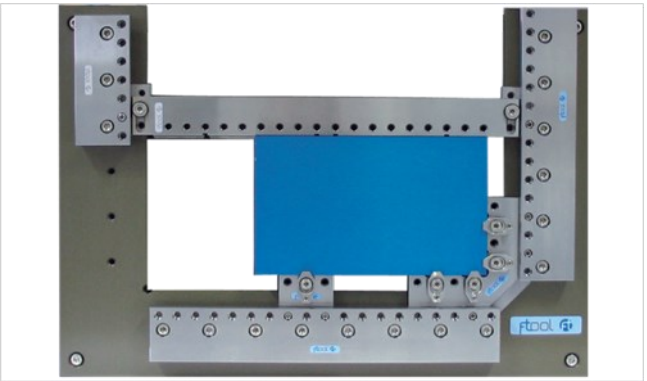
Entrée de gamme idéale avec le jeu de règles. Une simplicité d'utilisation révolutionnaire. Polyvalence pour les formes de pièces les plus variées.

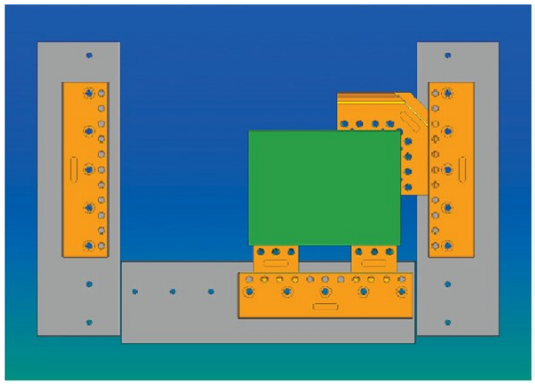
Extension des possibilités de serrage en fonction des besoins. Barres de base pour un serrage rapide des pièces ou éléments de serrage supplémentaires en position de référence.



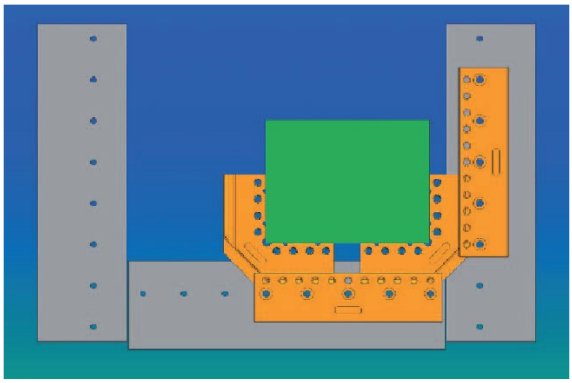
Les étaux offrent de nombreuses possibilités de serrage de pièces et de formes différentes. Le système de réglage dans les 3 axes indépendants les un des autres permet un réglage rapide des pièces avec une très grande précision.

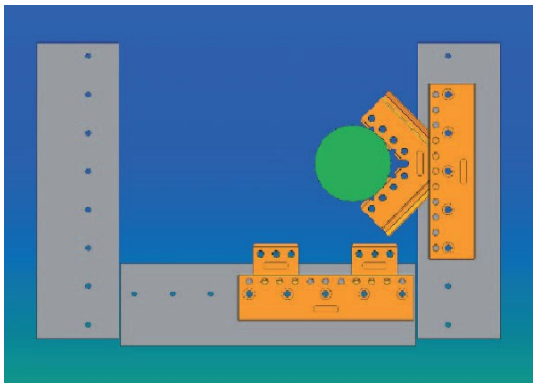
Un investissement raisonnable pour une utilisation dans le long terme





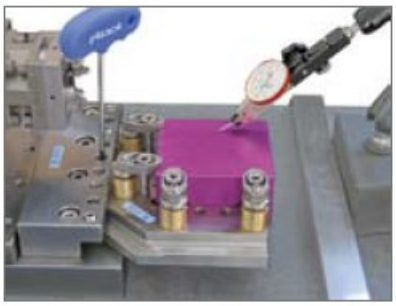
Extension des possibilités de serrage en fonction des besoins. Barres de base pour un serrage rapide des pièces ou éléments de serrage supplémentaires en position de référence. Plusieurs possibilités de serrage pour une même pièce ce qui donne une grande flexibilité et une optimisation de la zone de travail de la machine.





Exemple de montage de pièces à l'extérieur de la machine

Bridage en extérieur



Préréglage hors machine

Transfert dans la machine

Fixation et mise en position

Kit de base machine à fil

RBS 01344 — Règle set - Kit de démarrage bridage fil

Exécution

Système de serrage pour WEDM avec Z=0 et des trous de fixation 50 mm M8 et pour trous de fixation à partir de la face de la table 30 — 40 mm.

Inclus dans le set

- 2x RBS 01349 règle de base 230 mm le set
- 2x RBS 01350 support de face
- 1x RBS 01352 équerre set 85
- 2x RBS 01376 arrêt
- 2x RBS 01457 plaque de distance 100x29x3 mm
- 2x RBS 01947 plaque de distance 60x29x3 mm
- Assortiment volumineux des pièces de serrage avec brides, supports, vis et clés.

RBS 02128 — Règle set Z + 3 mm, Kit de démarrage bridage fil

Exécution

Système de serrage pour WEDM avec Z=0 et des trous de fixation 50 mm M8 et pour trous de fixation à partir de la face de la table 30 — 40 mm, tous appui-Z + 3 m.

Inclus dans le set

- 2x RBS 01349 règle de base 230 mm

le set

- 2x RBS 01790 support de face spéciale +3 mm
- 1x RBS 01789 équerre set 85 spéciale +3 mm
- 2x RBS 01376 arrêt
- Assortiment volumineux des pièces de serrage avec brides, supports, vis et clés.

RBS 01342 — Règle set ML, Kit de démarrage bridage fil

Exécution

Système de serrage pour WEDM avec Z=0 et des trous de fixation 50 mm M8 et pour trous de fixation à partir de la face de la table 30 — 55 mm.

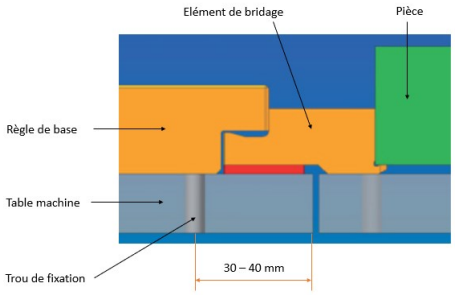
Inclus dans le set

- 2x RBS 01780 règle de base 230 mm le set
- 2x RBS 01350 support de face
- 1x RBS 01352 équerre set 85
- 2x RBS 01376 arrêt
- 2x RBS 01457 plaque de distance 100x29x3 mm
- 2x RBS 01947 plaque de distance 60x29x3 mm
- Assortiment volumineux des pièces de serrage avec brides, supports, vis et clés.

Éléments de référence à fixer sur la table machine

RBS 01347 — Règle de base 140 mm
RBS 01349 — Règle de base 230 mm
RBS 01487 — Règle de base 380 mm

Utilisation	Les règles de base seront alignées sur la machine. Elles servent de butée aux pièces à usiner et fixent les palettes RBS ou les éléments de serrage en position de référence.
Inclus dans le set	- 1x règle de base - 1x RBS 01376 arrêt / vis de fixation et vis de serrage (RBS 01373)
Règle de base	Approprié pour tables d'usinage avec trou de fixation 50 mm à partir de la face de la table.
Standard	30 — 40 mm.



RBS 01780 — Règle de base 230 mm ML

Utilisation	Les règles de base seront alignées sur la machine. Elles servent de butée aux pièces à usiner et fixent les palettes RBS ou les éléments de serrage en position de référence.
Inclus dans le set	- 1x règle de base - 1x RBS 01376 arrêt / vis de fixation et vis de serrage (RBS 01373)
Règle de base	Approprié pour tables d'usinage avec trou de fixation 50 mm à partir de la face de la table
Standard	30 — 55 mm.

Kit ETAU machine à fil

RBS 02047 — 3D set étau 220B28 incl. règle de base 140 mm

Exécution	Réglage facile, en trois axes indépendants. Usinage flexible, dans la position Z-zéro, de pièces cubiques en différentes grandeurs. Un serrage précis, vigoureux et centré simplifie l'alignement.
Dimensions	130 x 100 x 100 mm.
Poids max.	10 kg.

Eléments de bridage

RBS 01350 — Support de face

Utilisation

Le support de face est prédestiné pour serrer de petites pièces ou en combinaison avec d'autres éléments comme le support de côté (RBS 01351), l'équerre set 85 (RBS 01352). La lèvre de serrage est en position neutre (Z=Zéro). Cette position (Z=Zéro) peut être levée de 3 mm avec la plaque de distance correspondante.

Inclus dans le set

- 1x support de face
- 2x RBS 01382 F-Tool bride ER34 corrosion-résistante.

Dimensions

55 x 60 mm / hauteur = 22 mm.

RBS 01690 — Support de face Z-Vario

Utilisation

Le support de face Z-Vario est prédestiné pour serrer de petites pièces ou en combinaison avec d'autres éléments comme l'équerre set 85 (RBS 01352) ou le support de face RBS01350. La lèvre de serrage est en position neutre (Z=Zéro), la hauteur en Z peut-être ajustée et l'alignement aussi.

Dimension

55 x 68 mm / hauteur = 22 mm.

RBS 01600 — Z-Flex

Utilisation

Le Z-Flex peut être vissé frontalement dans toutes les barres de serrage avec des trous transversal Ø M10, distance 20 mm, ou dans les supports de face RBS01350 et RBS01572. Avec le Z-Flex on peut régler la pièce de 0.2 mm. Approprié pour niveler des plaques et des pièces d'usinage. Livré avec brides RBS01382 et clé inclus.

RBS 01420 — Equerre 85

Utilisation

L'équerre set est la palette idéale pour les machines à électroérosion à fil. L'équerre set peut être montée de côté gauche, de côté droit ou bien pour des pièces rondes, en frontal à 45°. Les pièces peuvent être serrées en dehors de la machine dans l'équerre, ensuite fixées sur les règles de base en position de référence de la machine. En position standard, les lèvres de serrage sont à la hauteur zéro de la machine. Cette position zéro peut être levée avec les plaques de distance de 3 mm.

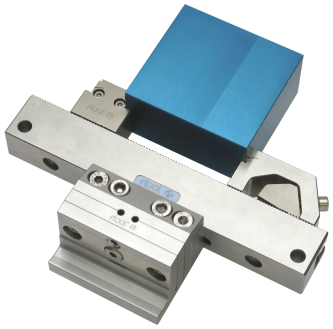
Dimensions

Côté 135 x 135 mm / hauteur = 22 mm.

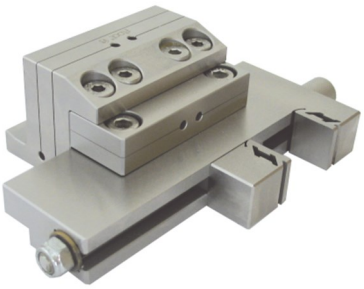
Etaux modulaire pour machine à fil

Exemple de combinaison avec la rotule 3D

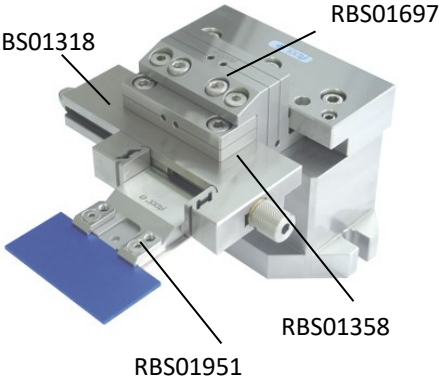
RBS02047



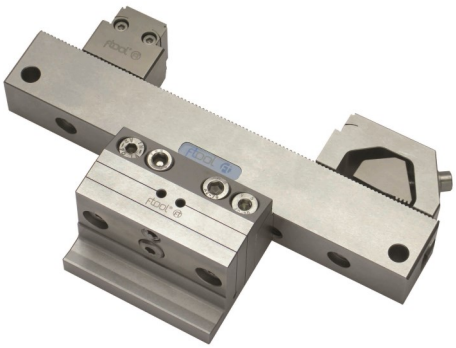
RBS01346

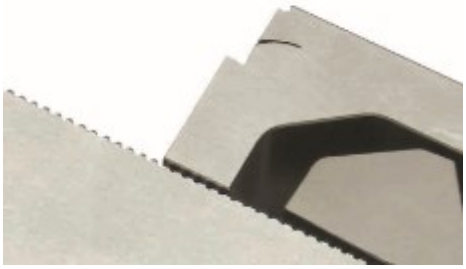


RBS02108



RBS02047 Etau puissant et précis



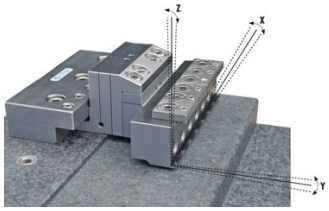


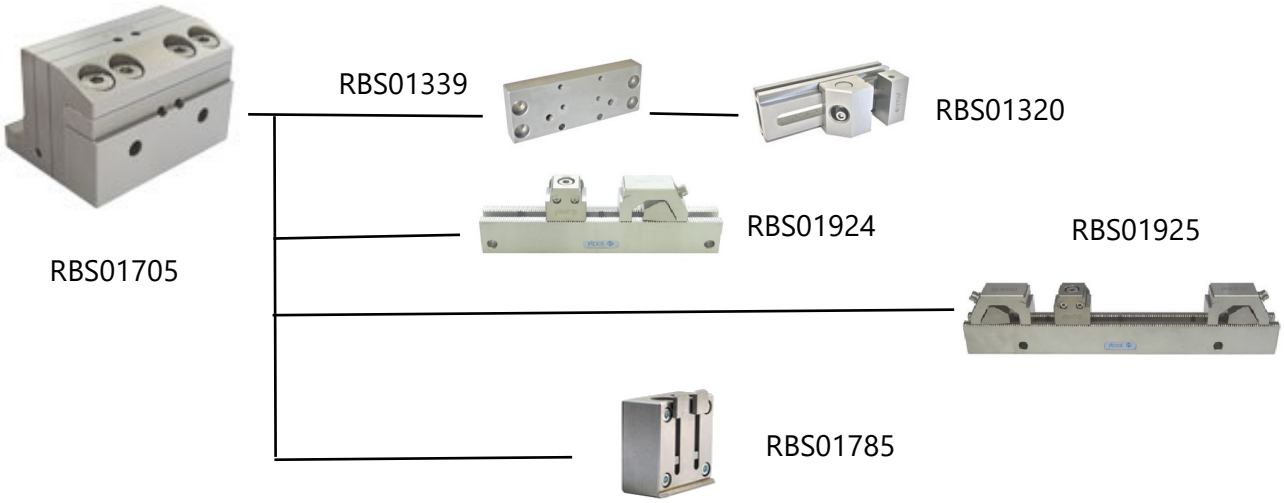
Plaqueur à lamelle pour un serrage puissant et assure le bon position-nement de la pièce.

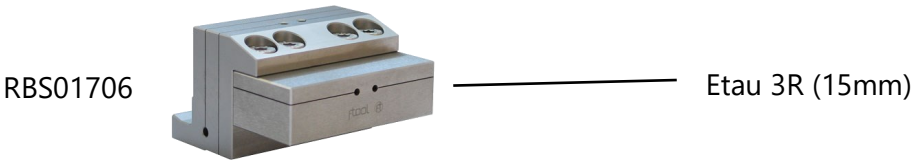
Tête oscillante (Rotule) pour étaux fil

Réglage facile avec trois axes indépendants. Construisez votre étau suivant votre système.

Réglage rapide, précis et en trois dimensions. Mise à part des éléments de serrage F-Tool, la rotule 3D est compatible avec quelques éléments EROWA PalletSet W et quelques produits 3R. La rotule peut être préparée et ajustée à l'extérieur de la machine, sur une place de préréglage. Puis elle peut être bridée dans la règle de base de la table de machine.







Tête oscillante (Rotule) pour étaux fil

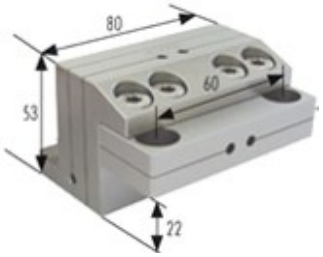
RBS 01697 — Rotule 3D IF 22

Utilisation

Avec la rotule on peut fixer frontalement des éléments de serrage ou des plaques d'adaptateur par 2 vis M8.

Options

- RBS 01318 étau 55F18
- RBS 01319 étau 100F22
- RBS 01358 plaque de distance 100 x 29 x H4 mm
- RBS 02045 Equerre universelle 14/85



RBS 01694 — Adaptateur IF 22 pour rotule 3D

RBS 01695 — Adaptateur IF 90° pour rotule 3D

RBS 01696 — Adaptateur IF 15 3R/ pour rotule 3D

Utilisation

Pour chaque application l'adaptateur approprié.

RBS 01318 — Etau 55F18 Ouverture 55mm

Utilisation

Etau de précision plat (18 mm) et ergonomique avec crampons plaqueurs. Prévu pour machines à fil. Peut être serré dans les règle de base ou avec la rotule RBS01697 (avec la plaque RBS01358). En acier corrosion-résistant, rectifié et trempé. Serrage 55mm.

RBS 01319 — Etau 100F22 Ouverture 100mm

Utilisation

Etau de précision plat (22 mm) et ergonomique avec crampons plaqueurs. Prévu pour machines à fil. Peut être serré avec les règles de base ou la rotule RBS01697. En acier corrosion-résistant, rectifié et trempé. Serrage 100mm

RBS 01317 — Etau 150F28 Ouverture 150mm

Utilisation

Etau de précision plat (22 mm) et ergonomique avec crampons plaqueurs. Prévu pour machines à fil. Peut être serré avec la rotule RBS01697. En acier corrosion-résistant, rectifié et trempé. Serrage 100mm

RBS 038891R — Support prismatique Ø10-180

Utilisation

Bridage de pièces cylindriques (axe vertical) jusqu'au Ø180mm 10Kg max.

Peut être monté sur une rotule RBS01697.

Accessoires pour tête oscillante RBS01705

RBS 01321 — Etau de précision 20VL24 INOX

RBS 01320 — Etau de précision 80VL50 INOX

RBS 01181 — Etau de précision 200VL150 INOX

Utilisation	Petit étau de précision en acier INOX, trempé et rectifié, pour machine érosion fil ou rectification.
Longueur et Hauteur de serrage	RBS01321 - 20 x 24 mm RBS01320 - 80 x 50 mm RBS01181 - 200 x 150 x 50 mm (ne pas monter sur la tête oscillante RBS01705).

RBS 01324 — Etau de précision à vis Inox

Utilisation	140 x 48 x 55 - serrage 75mm

RBS 01785 — Etau WEDM V 0-75 mm

Utilisation	Fabriqué en inox corrosion-résistante et traité. L'étau sera livré avec des mors de serrage pour une zone de serrage de 0-75 mm. Peut-être fixé par l'arrière via des vis M6 sur un Ø de 40mm.
Distance de pointe	28 mm.

RBS 01784 — Rotule bloc 56

Utilisation	Système réglable pour RBS01785 dans 2 axes. Livré avec une plaque de centrage ER pour système EROWA et possibilité de monter une plaque de centrage 3R macro (non fourni).
Distance de pointe	28 mm.

Exemple de combinaison :

RBS01337 + RBS01785

RBS01337 + RBS01784 + RBS01785

RBS01784 ER + RBS01785

RBS01784 3R + RBS01785

Support ER et 3R

RBS 01679R — V-bloc avec plaque de centrage ER

RBS 01680R — V-bloc avec plaque de centrage 3R

Utilisation

Support V bloc avec plaque de centrage ER ou 3R. Jusqu'à Ø32 mm 55 x 55.

Livré avec tige de préhension

RBS 02456 — Vario hz-40 pour montage sur RBS01337 ou RBS02110 et RBS01337

Utilisation

Réglage en hauteur du mandrin ER H=40mm

RBS 01925 — Barre de serrage 320 avec mors de décalage B28

Exécution

Le rail de serrage WEDM est équipé d'un système de préhension plaqueur à lamelles et un chariot de serrage à déplacement rapide. Le rail de serrage peut être fixé horizontalement sur la machine d'électroérosion à fil à l'aide des règles de base IF RBS 01873 ou au moyen des deux trous de fixation Ø 9 D200.

Aire de serrage max.

2 x 0—88 mm ou 1 x 0—230 mm.

Support universel réglable

RBS 01600 — Z-Flex

Utilisation

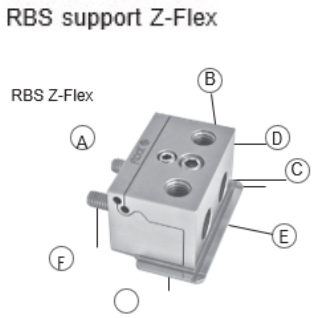
Le Z-Flex peut être vissé frontalement dans toutes les barres de serrage avec des trous transversal Ø M10, distance 20 mm, ou dans les supports de face RBS01350 et RBS01572. Avec le Z-Flex on peut régler la pièce de 0.2 mm. Approprié pour niveler des plaques et des pièces d'usinage. Livré avec brides RBS01382 et clé inclus.

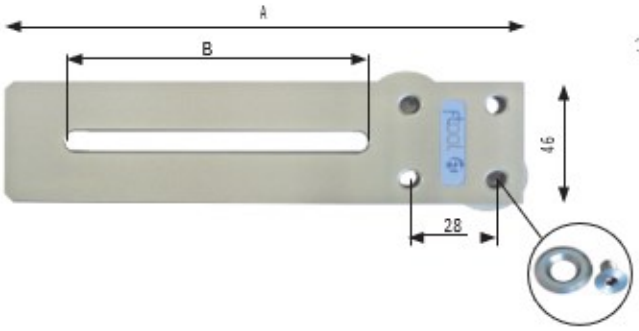
RBS 01760 — Support Z-Flex 170 mm

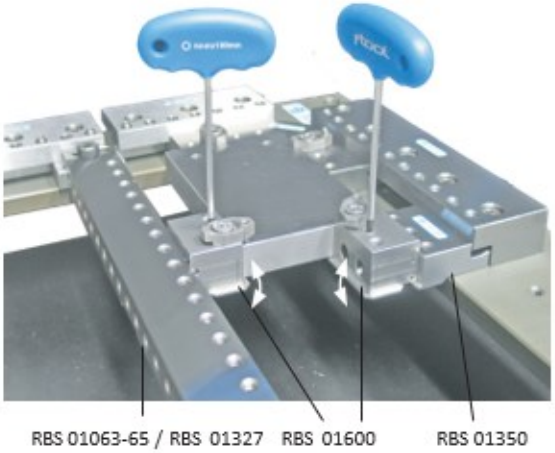
RBS 02307 — Z-Flex mini support 80 mm

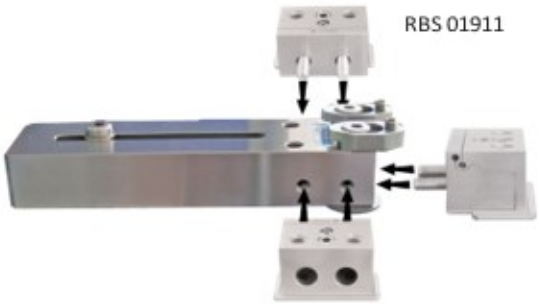
Utilisation

Le support Z-Flex est une solution idéale pour supporter des grandes plaques. A monter directement sur la table machine. En combinaison avec le Z-Flex (RBS01600) on peut régler les pièces à usiner après le serrage. Le Z-Flex se monte en avant, à gauche et à droite du support. Le support Z-Flex peut être monté de deux côté. En combinaison avec le Z-Flex l'appuis Z-peut être choisi Z=0 ou bien Z = + 3 mm.









Barre de bridage pour table machine

RBS 02465 — Barre de bridage 550x60x30 mm / A=480 mm

RBS 02467 — Barre de bridage 490x60x30 mm / A=420 mm

RBS 02468 — Barre de bridage 565x60x30 mm / A=495 mm

RBS 02469 — Barre de bridage 465x60x30 mm / A=395 mm

RBS 02473 — Barre de bridage 439x60x30 mm / A=369 mm

RBS 02482 — Barre de bridage 740x60x40 mm / A=670 mm

RBS 02549 — Barre de bridage 750x60x40 mm / A=680 mm

RBS 02574 — Barre de bridage 570x60x30 mm / A=500mm

Utilisation

Serrage de pièces à l'aide de griffes de serrage sur des disques en Z. Les barres de bridage sont rectifiées avec précision et sont fabriquées en acier corrosion résistant et traité Avec le jeu de plaques d'écartement 3 mm, jeu de 2 (RBS02466), la position peut être levée au-dessus de la zone de collision. Le niveau de la pièce peut être mis à niveau à l'aide des 4 vis de pression.

Inclus dans le set

1 x barre

4 x pièce de poussée

4 x vis de serrage M8x16

1 x jeu FT 02466 plaques d'écartement jeu 3 mm / jeu par 2 pièces

2 x ER 071901 appui Z / support Z

2 x ER 007729 Z appui rondelle ø12.5/28 x 3 mm

2 x ER 129968 bride

4 x ER 000806 vis fraisée I6KT M8 x 16 mm

2 x ER 017920 vis à tête fraisée spécial M8 x 14 mm

2 x ER 019884 vis cylindrique I6KT M8 x 40 mm avec une tête basse.

Fixation d'appuis Z rigide + passage du fil pour les touches électrique

Vis de réglage par barre et différents support Z

Barre de bridage pour table machine

RBS 02474 — Barre de bridage mono-latérale 450x60x30 mm / A=mm

RBS 02476 — Barre de bridage mono-latérale 550x60x30 mm / A=mm

RBS 02478 — Barre de bridage mono-latérale 650x80x36 mm / A=mm

RBS 02480 — Barre de bridage mono-latérale 750x80x36 mm / A=mm

Utilisation

Serrage de pièces à l'aide de bride de serrage (non fourni) sur des appuis en Z mobiles (H=5mm). Les barres de bridage sont rectifiées avec précision et sont fabriquées en acier corrosion résistant et traité. Bridage des pièces sur un côté de la barre.

Prévoir 2 cales de rehausse de 5mm (RBS01438).

RBS 02475 — Barre de bridage bi-latérale 450x60x30 mm / A=mm

RBS 02477 — Barre de bridage bi-latérale 550x60x30 mm / A=mm

RBS 02479 — Barre de bridage bi-latérale 650x80x36 mm / A=mm

RBS 02481 — Barre de bridage bi-latérale 750x80x36 mm / A=mm

Utilisation

Serrage de pièces à l'aide de bride de serrage (non fourni) sur des appuis en Z mobiles (H=5mm). Les barres de bridage sont rectifiées avec précision et sont fabriquées en acier corrosion résistant et traité. Bridage des pièces sur un côté de la barre.

Prévoir 2 cales de rehausse de 5mm (RBS01438).

RBS 01927 — Etau pour barre serrage

Utilisation

Pour la fixation des pièces sans le support Z, avec serrage latéral. Composé de 1 mors fixe et de 2 mors mobile à fixer avec des vis M8.

A monter sur les barres RBS02474 à RBS02481 en M6.

Barre de bridage pour table machine

RBS 01327 — Barre de bridage L=220 mm avec lèvre de serrage
RBS 01063 — Barre de bridage L=300 mm avec lèvre de serrage
RBS 01064 — Barre de bridage L=380 mm avec lèvre de serrage
RBS 01065 — Barre de bridage L=460 mm avec lèvre de serrage

Utilisation

Les barres de bridage sont rectifiées avec précision et sont fabriquées en acier corrosion-résistant et traité. Les barres sont équipées, d'un côté avec une lèvre de serrage et de l'autre côté prévues pour un serrage frontal. Avec la plaque de distance 3 mm (RBS01439), la barre peut être levée au-dessus de la zone de collision. Sur les barres sans support Z on peut assembler les rondelles Z (RBS01911) ou les Z-0 plaques de support (RBS01906).

Inclus dans le set

- 1x barre
- 2x RBS 01439 plaque de distance 60 x 20 x 3 mm
- 2x RBS 01441 vis à tête fraisée corrosion-résistante M8 x 25 mm
- 2x RBS 01377 rondelle de glisse.

RBS 01826 — Barre de serrage L=300/H22 sans lèvre de serrage
RBS 01827 — Barre de bridage L=380/H22 sans lèvre de serrage
RBS 01828 — Barre de bridage L=460/H36 sans lèvre de serrage

Utilisation

Les barres de bridage sont rectifiées avec précision et sont fabriquées en acier corrosion-résistant et traité. Les barres sont prévues pour un serrage frontal. Avec la plaque de distance 3 mm (RBS01439), la barre peut être levée au-dessus de la zone de collision. SOUS les barres sans support Z on peut assembler les rondelles Z (RBS01911) ou les Z-0 plaques de support (RBS01906).

Inclus dans le set

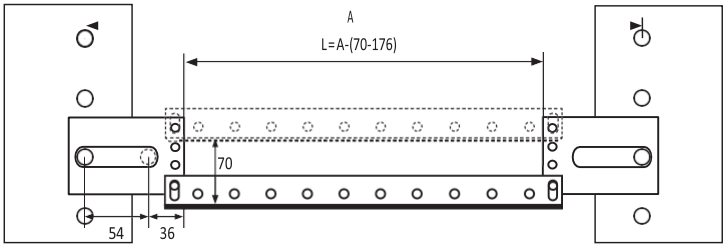
- 1x barre
- 2x RBS 01439 plaque de distance 60 x 20 x 3 mm
- 2x RBS 01441 vis à tête fraisée corrosion-résistante M8 x 25 mm
- 2x RBS 01377 rondelle de glisse.

RBS 02149 — Support barre de bridage 108x80x14 mm

Utilisation

Les supports de barre de bridage peuvent être montés directement sur la table d'usinage, sans règle de base. La longueur de barre de bridage fixe s'adapte facilement à la dimension de table. En application unitaire, le support de barre peut être utilisé comme support de serrage en ajotant un support Z-0 RBS01906.

Barre de bridage pour table machine



Barre L		Article		A-Min. A-Max.
220	+	RBS 02149	=	290 mm 396 mm
300	+	RBS 02149	=	370 mm 476 mm
380	+	RBS 02149	=	450 mm 556 mm
460	+	RBS 02149	=	530 mm 636 mm

RBS 00522 — Fermeture cadre A 680-700 (jeu de 2 pièces)

RBS 02149 — Support barre de bridage 108x80x14 mm

Utilisation

Les supports de barre de bridage peuvent être montés directement sur la table d'usinage, sans règle de base. La longueur de barre de bridage fixe s'adapte facilement à la dimension de table. En application unitaire, le support de barre peut être utilisé comme support de serrage en ajotant un support Z-0 RBS01906.

RBS 01906 — Z-0 plaque de support 4/9 mm 69 x 31 x 3 mm

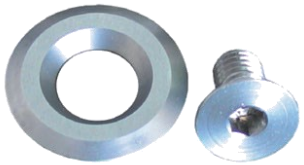
Utilisation

La plaque de support Z-0 en acier inox rectifiée est destinée aux barres de serrages sans lèvres. Selon sa direction de montage la surface d'appui est soit 4 mm, soit 9 mm du bord de la barre.

RBS 007729 — Rondelle 3 mm et vis tète plate M8 x 14 mm

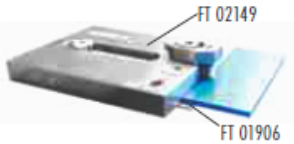
Utilisation

La rondelle Z 3 mm en acier inox rectifiée est destinée aux barres de serrages sans lèvres ainsi que pour d'autres dispositifs de serrage.



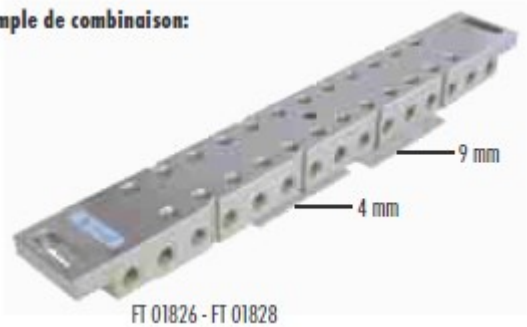
FT 02149

Exemple d'utilisation



FT 02149 F-Tool support de barre de bridage universelle en application unitaire peut être utilisé comme support de serrage en ajoutant un support Z-0 FT 01906

Exemple de combinaison:



FT 01826 - FT 01828

Mandrin ER et 3R

RBS 01044R — Mandrin 80 IF 3R

Utilisation

Acier, trempé. Boitier rigide, stable usiné en pleine masse. Précisions de répétabilité : 0.002mm, indexage 4x90°.

Le mandrin s'ouvre et se ferme manuellement au moyen de la vis latérale. De cette manière pas de forces latérales exercées à la fermeture / ouverture. Utilisation sur broches de rectification et diviseurs recommandée.

Note

Force de serrage: 3'400 N - 5'500 N.

Barre de traction requise 3R-605.2 ou RBS 6052

RBS 02110 — Chuck 50

Utilisation

Mandrin ER 50, manuel, corrosion-résistant. Serrage avec 4 x M8, distance entre axes 44 mm, depuis l'arrière ou 4 x M6 avec des vis sans tête et écrous devant. Utilisation sur machines EDM /WEDM, fraisage, tournage et rectification.

Note

Force de serrage: 3'400 N -5'500 N.

RBS 034387R — Chuck ER 50

Utilisation

Mandrin ER 50, manuel, corrosion-résistant. Serrage avec 4 x M8, distance entre axes 44 mm, depuis l'arrière ou 4 x M6 avec des vis sans tête et écrous devant. Utilisation sur machines EDM / WEDM, fraisage, tournage et rectification.

Note

Force de serrage: 4'000 N.

RBS 01043 — Mandrin manuel ER 80P

Utilisation

Mandrin ER Acier traité, inoxydable. Pour les systèmes ER 50 et 100. Trous de fixation: 8 x M6 TK ø 61 x 45°

Prismes rectifiés pour centrage puissante P. Système de serrage puissant et flexible.

Note

Force de serrage: 3'400 N - 5'500 N.

RBS 01337 — IF angle QC50

Utilisation

Pour prendre les mandrins QC50, la plaque interface 146 x 56 x 12 mm ou directement des pièces à usiner ou des gabarits. L'angle peut être serré directement sur les règles de base F - Tool. Livré avec divers matériel (vis).

Hauteur de pointe (moitié de l'angle) à partir de la base zéro: 28 mm

Mandrin ER

RBS 022584R — Mandrin de serrage 50 ER Ajustable Inox

Utilisation

Encombrement 130 x 155

Entre-axe de fixation 50mm

Axe de la tige de préhension 37mm

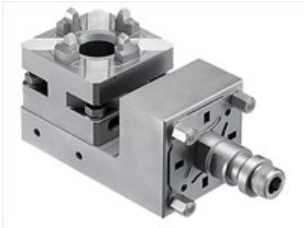
RBS 020596R — Extension renvoi d'angle RSM 90°

Utilisation

56 x 69.5 x 108mm

Acier Inox

Force de serrage 4000N



RBS02111R — Barre de 3 Mandrin ER-chuck 50

Utilisation

Barre de 3 Mandrin ER 50, manuel, corrosion-résistant. Serrage avec 4 x M8, dis tance entre axes 44 mm, depuis arrière. Utilisation sur machines EDM / WEDM, fraisage, tournage et rectification.

Force de serrage: 4500 N.

Montage et démontage rapide, facile d'utilisation.

265 x 65 x (33+36)

Entraxes de fixation et des mandrins 80mm (non précis).

RBS02112R — Barre de 6 Mandrin ER-chuck 50

Utilisation

Barre de 6 Mandrin ER 50, manuel, corrosion-résistant. Serrage avec 4 x M8, dis tance entre axes 44 mm, depuis arrière. Utilisation sur machines EDM / WEDM, fraisage, tournage et rectification.

Force de serrage: 4500 N.

Montage et démontage rapide, facile d'utilisation.

505 x 65 x (33+36)

Entraxes de fixation et des mandrins 80mm (non précis).

RBS 02354 — Tige de préhension A inox (set à 10 pièces) ER

Exécution

Type fixe, automatique. Vis, longueur 45 mm, avec trou d'arrosage.

Utilisation

Sur PE prévues pour changement automatique.

Mandrin 3R

RBS 022585R — Mandrin de serrage 50 3R Ajustable Inox

Utilisation

Encombrement 130 x 155

Entre-axe de fixation 50mm

Axe de la tige de préhension 37mm

RBS 020597R — Extension renvoi d'angle 3R chuck 90°

Utilisation

56 x 69.5 x 108mm

Acier Inox

Force de serrage 4000N

RBS 02113R — Barre de 3 Mandrin 3R-chuck 50

RBS 02115R — Barre de 6 Mandrin 3R-chuck 50

Utilisation

Barre de 3 Mandrin 3R 50, manuel, corrosion-résistant. Serrage avec 4 x M8, dis tance entre axes 44 mm, depuis arrière. Utilisation sur machines EDM / WEDM, fraisage, tournage et rectification.

Force de serrage: 4500 N.

Entraxes de fixation et des mandrins 80mm (non précis).

RBS 6052R — Barre de traction courte Inox 3R

Exécution

Type fixe, manuel. Vis, longueur 37 x 20 mm, avec trou d'arrosage. Pour mandrin RBS01044R

Utilisation

Sur supports d'électrode 3R macro.

RBS 60510R — Fixation support Macro pour mandrin 3R plat

Utilisation

Pour les mandrin plat 3R

RBS P07082E — Bague plastique (jeu de 10 pcs) pour barre 3R

Exécution

Bague plastique pour barre de traction 3R Macro

Utilisation

Sur supports d'électrode 3R macro.

Diviseur Inox

— Diviseur INOX Manuel

Utilisation

Acier inox et étanche protection IP 68

Avec double roulement augmentant la précision et la rigidité.

Concentricité de précision 0.003 mm.

24 indexation à 15° +/- 5"

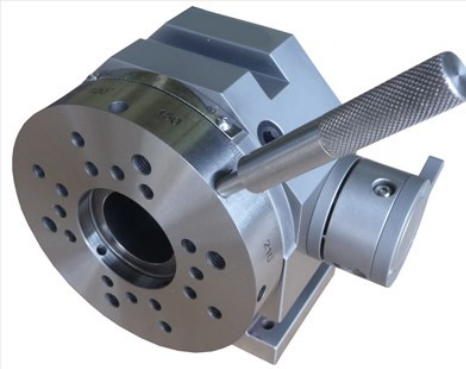
Diamètre du plateau 110mm - hauteur de l'axe 60mm

Diamètre débouchant au centre : 21 mm.

Dimensions semelle 112 x 62 mm.

Encombrement : 144 x 78.5 x h. 115 mm.

Poids : 6.1 kg



Dimensions

120 x 79 x 92 mm / Hauteur de pointe 50 mm.

RBS 02008 — Mandrin à mors Inox 0-56 mm Ø 70 mm L = 32 mm avec interface

Utilisation

Le mandrin à mors peut être utilisé dans le bain d'eau des machines à fil. Les mors peuvent serrer des diamètres extérieurs de Ø 1 - Ø 60 mm et des diamètres interieurs de Ø 12 - Ø 66 mm.

Fixation

Trous de fixation 4 x M6 sur diamètre 40 mm.

Position de serrage ± 0.01mm, poids maximum de la pièce 2 kg.

RBS 02053 — Mandrin à mors Inox 1- 63 mm Ø 70 mm avec mors doux

RBS 02005 — Mandrin à mors Inox 1-100 mm Ø 120 mm avec mors doux

Utilisation

Le mandrin à mors peut être utilisé dans le bain d'eau des machines à fil. Les mors doux peuvent être usinés à la demande.

Fixation

Trous de fixation 4 x M6 sur diamètre 40 mm.
Position de serrage ± 0.01 mm.

RBS 02007 — Mandrin à mors Inox 0-56 mm Ø 70 mm

RBS 02009 — Mandrin à mors Inox 1-100 mm Ø 120 mm

RBS 02054 — Mandrin à mors Inox 1-175 mm Ø 140 mm

Utilisation

Le mandrin à mors peut être utilisé dans le bain d'eau des machines à fil. Les mors peuvent serrer des diamètres extérieurs et interieurs.

Fixation

Prévoir une interface pour assembler sur un flasque de diviseur ou un montage. Fixation par 3 x M3 Ø18.

Accessoires de bridages

RBS 01071 — Kit d'outillage pour bridage de pièces

Utilisation

Le kit d'outillage contient un assortiment pratique des brides, vis et supports corrosion-résistants. Nous conseillons ce set à tous les utilisateurs d'une machine à fil.

RBS 01411 — Kit de brides et vis pour machine à fil

Utilisation

Le kit d'outillage contient un assortiment pratique des brides, vis, clefs et supports corrosion-résistants. Nous conseillons ce set à tous les utilisateurs d'une machine à fil.

RBS 01322 — Patin de serrage Ø20x10 mm ALU pour M8

RBS 01323 — Patin de serrage allongé Ø20x20 mm ALU

RBS 01456 — Patin de serrage 2 pièces réglable Ø20x20-26 mm

RBS 01492 — Patin de serrage laiton Ø9,5x10 mm pour M6

RBS 01493 — Patin de serrage allongé laiton Ø9.5x20 mm

Utilisation

Les patins de serrage peuvent s'utiliser comme support de bride ou rallonge. Les patins de serrage sont en matière tendre, pour empêcher le marquage sur les pièces à usiner.

RBS 01456R — Kit de patin de serrage réglable

Utilisation

1x Ø20 x 20 mm réglable

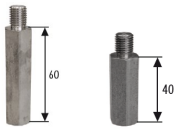
4x Ø20 x 20 mm Fixe

RBS 01389 — Entretoise hexagonale M8 EL 40

RBS 01390 — Entretoise hexagonale M8 EL 60

Utilisation

Entretoise hexagonales M8.



Accessoires de bridages

RBS 01381R — Bride 90 corrosion-résistante (90 x 22 x 8 pour M8)

RBS 01382 — Bride 34 corrosion-résistante (34 x 20 x 8 pour M8)

RBS 01383R — Bride 70 corrosion-résistante (70 x 22 x 8 pour M8)

Utilisation

Brides corrosion-résistantes pour les diverses éléments de serrage.

RBS 01373 — Vis de serrage M8 x 18 mm pour règle de base

Utilisation

Pour la fixation des éléments de bridage sur les règle de base.

Vis inox et rondelles de glissement

Références

RBS 01702 — Vis à tête plate M8 x 60 mm

RBS 01701 — Vis à tête plate M8 x 50 mm

RBS 01700 — Vis à tête plate M8 x 40 mm

RBS 016 99 — Vis à tête plate M8 x 30 mm

RBS 01698 — Vis à tête plate M8 x 20 mm

RBS 01703 — Vis à tête plate M8 x 16 mm

RBS 01377 — Rondelles de glissement

RBS 01439 — Plaque de distance 60x20x3 mm pour barre

Utilisation

Montage sous barres de serrage pour élévation surface Z de 3 ou 5mm. Le risque de collision avec les buses machines sont ainsi éliminées.

Accessoires de bridages

RBS 01358 — Plaque de distance 100x29x4mm avec 2 trous Ø8

Utilisation

Pour produits ronds de ø égal ou inférieur à 20 mm. A utiliser avec écrou RBS00573

RB 00155— Aimant pour machine à fil Ø20mm x 8 (jeu de 5)

Utilisation

Mini aimants extra puissants pour le maintien efficace des chutes. Maintient la chute pendant le processus de découpage au fil, évitant une interruption du processus.

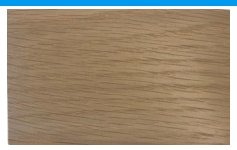
RB 00309 — Feuille de papier bois 0.2x mm 100 x 60 mm (10 pièces)

RB 00310 — Feuille de papier bois 0.25 mm 100 x 60 mm (10 pièces)

RB 00311 — Feuille de papier bois 0.30 mm 100 x 60 mm (10 pièces)

Utilisation

A mettre dans la rainure faite par le fil. Le bois gonfle avec l'eau et évite la chute de tomber.



Protection pièces

RB 00770 — Spray Antikor (500ml)

Utilisation

Fluide de protection anticorrosion hydrofugeant de type cireux pour pièces métalliques. Protection des pièces pour l'usinage au fil.

RB 01548 — Spray de protection pièce pour usinage fil LubTool 6000 (500ml)

Utilisation

Fluide de protection anticorrosion , film fin de protection d'aspect graisseux. Il garantit une protection anti-corrosive fiable, même lors de stockage prolongé en conditions extrêmes. Les pièces traitées peuvent être usinées sans aucun problème par électroérosion fil.

Agiter le flacon avant l'emploi et pulvériser uniformément sur les surfaces des pièces.

RB 01536 — Spray de protection pièce pour usinage fil Coat 60 (500ml)

Utilisation

Fluide de protection anticorrosion hydrofugeant de type cireux pour pièces métalliques. Durée de pro-tection estimée sous abri en intérieur sec : environ 18 mois. Protection de pièces après usinage, d'outil-lages et de moules d'injection.

Nettoyant pièces

RBS 00914— Gomme de polissage grain 60 (set de 5pcs)

RBS 00915— Gomme de polissage grain 120 (set de 5pcs)

Utilisation

Nettoyage des pièces après érosion

RB 00437 — Nettoyant dégraissant puissant (10L) BP35

Utilisation

Enlève sans peine les particules brûlées et solidifiées dans le réservoir de la machine à électroérosion. Le dosage dépend du degré d'encrassement ce qui peut amener à diluer plus ou moins. Convient pour nettoyer les guides fils et contacts avec un pinceau. Ensuite rincer à l'eau claire. Convient également pour le nettoyage des façades par haute pression, les dépôts de tartre ainsi que les résidus de graisse et de rouille. S'applique lorsque l'eau du réservoir a été totalement évacué.

RB 01541 — Nettoyant dégraissant puissant Bidon de 1 litres HQ

Graisse pour machine

RB 01529 — Graisse lithium-calcium NLGI 2 (Total)

RB 00387 — Graisse au lithium EP2 cartouche de 400g OKS 402 (glissière)

RB 00943 — Graisse cartouche blasolube 301 (universelle)

RB 01537 — Pompe à graisse (400g)

Pompe à graisse pour les tubes de 400g.

Liquide pour perçage rapide

RB 00478 — Liquide pour machine perçage rapide Sodick (K1C) 20 L

RB 00188 — Liquide machine à percer Sodick K1C 20L pret à l'emploi

RB 00193 — Liquide pour machine à percer à eau concentré 10 Litres

Fil et Filtre

Fil laiton grande performance 500N - 900N - 1000N

Utilisation

Bobine de 3 kg à 45Kg

Laiton CuZn37

Fil laiton revêtu Zingué très grande performance 500N - 800N - 900N

Utilisation

Bobine de 3 kg à 45Kg

Revêtement Zingue / Gamma / Beta Gamma

Fil laiton revêtu cuivre grande performance 500N

Utilisation

Bobine de 3 kg à 45Kg

Revêtement Cuivre

Web : www.rbsystem.fr

Tel : +33.(0)4.76.31.72.96

E-mail : rbsystem@rbsystem.fr

Tous droits réservés : Cette documentation et les données incluses sont protégés. Il est interdit de reproduire ou transmettre ces informations sans y être préalablement autorisé par RBSystem.

Adresse

81 Avenue Louis Blériot; ZAC Grenoble Air Parc;
FR-38590 St Etienne De St Geoirs

RBSystem